

**ATP-900**
**AMPLIFICADORES DE APARTAMENTO TERRESTRE Y SATELITE  
 TERRESTRIAL AND SATELLITE APARTMENT AMPLIFIERS  
 AMPLIFICATEURS D'APARTEMENT TERRESTRE ET SATELLITE**

- 1 - Comprobar que la tensión de funcionamiento del amplificador es la de red local (ver etiqueta posterior).
- 2 - Colocar en la pared un tornillo de cabeza redonda Ø7 mm y colgar la caja por la hendidura trasera dispuesta al efecto.
- 3 - Efectuar las conexiones coaxiales de entrada y salida utilizando conectores F.
- 4 - Conectar a la red. Deberá iluminarse verde el piloto frontal.
- 5 - Si la imagen de TV terrestre es defectuosa debido a un exceso de señal, girar a izquierdas el mando "OUTPUT LEVEL" utilizando un destornillador.

- 1 - *Be sure the operating voltage of the amplifier is the local mains voltage (see label on the back side).*
- 2 - *Put a convex-head Ø7 mm screw on the wall and hang the housing through the rear split.*
- 3 - *Make the input and output coaxial connections by using F type connectors.*
- 4 - *Connect to the mains. The front pilot lamp must light green.*
- 5 - *If terrestrial TV picture is defective because of the high signal level, turn counterclockwise the "OUTPUT LEVEL" control by using a screwdriver.*

- 1 - Vérifier que la tension de fonctionnement de l'amplificateur est celle de secteur local (voir l'étiquette sur la face arrière).
- 2 - Placer une vis à tête bombée Ø7 mm sur le mur et pendre le boîtier par la fente arrière.
- 3 - Faire les liaisons coaxiales d'entrée et sortie par des connecteurs F.
- 4 - Brancher sur le secteur. L'indicateur au face avant doit s'illuminer vert.
- 5 - Si l'image TV terrestre est défectueuse pour du haut niveau de signal, tourner à gauche le bouton "OUTPUT LEVEL" à l'aide d'un tournevis.


**ATENCION:**

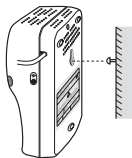
**No abrir la caja estando conectada la red alterna.**

**WARNING:**

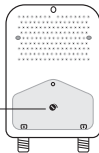
**Do not open the housing when the mains is connected.**

**AVERTISSEMENT :**

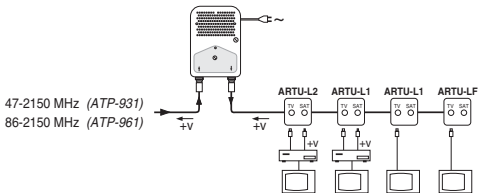
**Ne pas ouvrir le boîtier lorsqu'il est sous tension.**



atenuador  
*attenuator*  
atténuateur



## EJEMPLO DE APLICACION / APPLICATION EXAMPLE / EXEMPLE D'APPLICATION



**Angel Iglesias, S.A.**

Pol. Ind. 27, N° 40 (Martutene) - Apdo. 1730 - 20080 San Sebastián Tel.: 943 44 88 00 Fax: 943 44 88 11 [www.ikusi.com](http://www.ikusi.com)